

Leistungsdaten Roboterschweissen

Schweisroboter: Panasonic TM-1800 Towers
12-Achsen-Schweisroboter



**KELLER
KIRCHBERG**

Perfekt geschweisste Komponenten – schnell und kostengünstig

Roboterschweissen Metalle:	Stahl	Baustahl hochfester Stahl verschleissfester Stahl temperaturbeständiger Stahl
	Edelstahl	Chromstahl Chromnickelstahl hitzebeständiger Chromstahl
	Nichteisenmetall	Aluminiumlegierung Aluminium-Magnesium-Silicium
Schutzgas-Schweisverfahren:	MIG	Aluminium
	MAG	Stahl nichtrostender Stahl
	WIG (TIG)	Stahl Edelstahl
Maximale Bauteillänge:	4500 mm	
Maximaler Bauteilbreite/-durchmesser:	2000 mm / Ø 2000 mm	
Maximales Werkstückgewicht:	1000 kg	
Roboterfahrhöhe:	8,4 m	
Minimale schweiszbare Blechdicke:	ab 0,5 mm Blechdicke	
Schweisleistung:	350 A	
Brennerwechsel:	automatisch – TIG/MAG/MIG am selben Teil	
Programmierung:	offline / an der Maschine	
Prozesssicherheit:	Protokollierung der Schweißparameter	



Schweisstechnologien:

Pendelschweissen – dient der Überbrückung grosser Schweißspalte

Rundschweisnaht – für rotative Teile auf gesteuerter Drehachse

Hartauftragschweissen – mit speziellem Schweißdraht erhalten Oberflächen eine verschleissfeste Schicht

SP-MAG – Kurzlichtbogen-Schweißverfahren zum Hochgeschwindigkeitsschweissen

Impulslichtbogenschweissen – Puls-Schweissen bei allen Schweißverfahren

HD-Puls – Kurzlichtbogen-Schweißverfahren, eine verbesserte Variante des MAG-Schweißens

